

夹具套装（用于切  
换圆柱和锥形滚子）



测量站（前视图）



测量站（后视图）



分选通道



适用于滚子：  
直径 = 3-20毫米  
长度 = 5-45毫米  
角度 = 1° - 9°



# 圆柱和锥形滚子分选机一型号：«Pusher» GZRSL-19/70-Linear

## 技术参数

### 工作范围

直径 18-70 mm  
长度 20-110 mm  
角度 1-9°  
可载重量 50 g 至 3.3 kg

测量站上安装了2个瑞士“TESA”感应探头，分别用于测量滚子直径和长度

\* 此款机器可以安装两个探头测量直径

### 产量

每小时1,000-3,600根

### 分选通道

标配为19条 / 可按实际需求增加至25条

### 分选计划

2 条长度 / 8 条直径 (合格) /  
2 条不合格 (例如: 直径 +/长度 (合格))  
1 «紧急通道»

\* 可以按需求定制其他分选计划

### 系统精度

0.2微米

\* 由于测量时通过两点计算，所以在决定分选台阶时必须加上滚子真圆度的误差！

### 切换不同滚子测量设置所需时间

约 15分钟

### 所需电源

电源线 3x380 / 410 / 420 V (新VDE标准)  
电源装置: 230 V/AC; 50 Hz 24 V/DC

### 尺寸 / 所需空间

约5200x2180 mm

### 大概净重量

1000 kg

## 控制系统

### 标准配置功能包括:

#### 手动部分

- 触摸屏控制器
- 手动设置 (更换圆柱和锥形滚子的设置)
- 通过一个按键启动所有功能和有关分选作业

#### 自动部分

- 所有控制功能可以自动序列
- 可以通过预先选择 «自动作业模式»或«开始/停止» 来决定开始和结束测量的时间
- 输入数据值 / 显示在触摸屏控制器上
- 计数器值显示: 预选、定额值、总和等
- 错误报警: 使用清晰的文字, 和部分图形来显示
- 作业模式: 可以设定不同的分选程序
- 配备设置和测试功能、笔记、输出永久显示等其他功能

## 中国区总代理

**Leeport**

力丰机床 (上海) 有限公司

地址: 中国上海市外高桥保税区爱都路390号31号楼

销售主管: 张海波

电邮: hb\_zhang@leeport.com.hk

电话: 86-13911269218

传真: 86-021-50461012